

Установка для приготовления влажных кормов (ЗЦМ)



Представляем Вашему вниманию установку для приготовления влажных кормов (ЗЦМ).

Установка предназначена для получения растительного молока методом кавитационно-кумулятивного воздействия на смесь воды и зернобобовых культур, **выращенных в хозяйствах**, что позволяет частично заменить дорогостоящие ЗЦМ и комбикорма.

Кавитационный агрегат установки совмещает в **одном цикле** дробление, нагрев с экструдированием, диспергирование и интенсивное смешивание до однородной массы. Основные узлы выполнены из нержавеющей стали, обеспечивающей безопасность в пищевой промышленности.

Установка позволяет обеспечить кормом 1,5-4 месячный молодняк КРС в количестве от 1000 до **2000** голов.

9 опытных образцов оборудования эксплуатируются на объектах Минсельхозпрода РБ.

Установка представляет собой кавитационный агрегат, который состоит из сборной рамы, на которой смонтированы электронасосный агрегат, теплоизолированная емкость для приготовления смеси в виде пасты и суперкавитатор с теплогенератором, емкость для смешивания пасты с водой и ее накопления, и трубопроводов с запорно-регулирующей арматурой, соединяющих в технологической последовательности перечисленные выше узлы. Суперкавитатор с теплогенератором имеют оригинальную конструкцию и разработаны специалистами ОДО «ЮРЛЕ-К» специально для работы со смесью воды и зернобобовых культур.

Для взвешивания и подачи зерновой смеси в рабочую емкость агрегата установлены электронные весы и шнековый погрузчик.

Установка для приготовления заменителей цельного молока УПЗМ-0,9 (ТУ ВУ 100230575.259-2008).

Техническая характеристика

№ п/п	Наименование параметров		Мощность агрегата, кВт	
			22	37
1	Производительность, кг/ч:			
		по пасте	250	400
		по молоку (12%)	625	1000
		по молоку (10%)	750	1200
2	Рабочий объем рабочей емкости, л		200	400
3	Продолжительность рабочего цикла приготовления одной порции пасты (с $t_1=15^{\circ}\text{C}$ до $t_2=85^{\circ}\text{C}$)		50	60
4	Температура обработки корма, $^{\circ}\text{C}$			
		рабочая	85	85
		допустимая	105	105
5	Допустимая влажность кормовой пасты, %, не менее		70	70
6	Габаритные размеры, мм, не более			
		длина	3000	3000
		ширина	4200	4200
		высота	2500	2970

Управление осуществляется с помощью специального пульта, в состав которого входят приборы, обеспечивающие защиту электродвигателя и оператора и гарантирующие работу установки в автоматическом и ручном режимах.

Зернобобовая смесь взвешивается и с помощью шнекового погрузчика перегружается в емкость для приготовления, кавитационный агрегат включается в автоматический режим и обрабатывает смесь до заданной температуры. Температурные режимы рекомендованы НИИ животноводства и подобраны таким образом, чтобы сохранить максимальное количество витаминов и других полезных веществ в корме. При обработке смеси происходит интенсивное разрушение зерен и бобов под воздействием кавитации, диспергирование, подогрев, смешивание и гомогенизация смеси, уничтожение болезнетворных микроорганизмов. Готовая паста перегружается в емкость для смешивания, где разводится водой до необходимой концентрации растительного молока. Возможна подача готового молока пищевым насосом по трубопроводам прямо в поилки.